

## 検査機器定期点検記録表

(平成 年)

		点検要領	月	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			日												
ブレーキテスト	1ヶ月毎	1.ギヤボックス内の油量を点検し、不足のときは補給する(モーターオイル20~30#)													
		2.ダッシュボットの油量を点検し、不足のときは補給する													
		3.ナイフエッジ及びエッジ受にマシン油を注油すること													
		4.本体の駆動ローラーベアリングにグリス給油をすること													
	3ヶ月毎	1.指示計器盤のコード類及びプラグ類の破損、汚れ、接点の状態等を点検し、不良のものは交換すること。	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		2.ギヤボックス内の油量及び油の汚れを点検し、補充又は交換すること	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6ヶ月毎	1.ローラー軸受の給油状態を点検し、グリスを注油すること	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2.チェンの給油状態を点検し、マシン油を注油すること	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
速度計試験機	1ヶ月毎	1.リターダ軸受に注油すること													
		2.チェンカップリングは、カバーを外し、ベアリンググリスを注油すること													
	3ヶ月毎	1.ジョイントボルトのゆるみを点検し、ゆるんでいるときは締め付けること	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		2.ローラーベアリングにグリスを補給すること	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		3.信号装置の作動を点検し、不良のときは調整ねじで調整すること	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	6ヶ月毎	1.指示計発信機の取付ボルトへのゆるみを点検し、ゆるんでいるものは締め付けること	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
サイドスリップ・テスト	1ヶ月毎	1.指示装置リング部のL型金具指針軸受部及び目盛調整ねじにマシン油を注油すること													
		2.ガイドローラーにマシン油を注油すること													
		3.ベルクランク及びセンターボルトのがたの有無を点検すること													
		4.警報装置の作動状態の良否を点検すること													
	3ヶ月毎	1.ローラー及び踏板を清掃し、マシン油を給油すること	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		2.ベルクランクのピン部に注油すること	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3.踏板の戻り、スプリングの調整をすること		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
前試験灯機	1ヶ月毎	1.反射板の汚れを点検し、清掃すること													
		2.支持台車輪に注油すること													
又は騒音計	1ヶ月毎	1.約30分間通電して、内部を乾燥させる													
		2.指示計の零点調整													
		3.電圧及び増幅度調整器を点検、調整する													
一酸化炭素	1ヶ月毎	1.接手の接続部、Oリング、パッキン等を点検													
		2.校正用標準ガスによる校正の実施													
		3.電気配線、回路及び接続金具の点検													
6ヶ月毎	1.測定器に付属の取扱説明書に従って保守点検する	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
炭化水素	1ヶ月毎	1.各締付、接続部、Oリング、パッキン等の点検													
		2.校正用標準ガスによる校正の実施													
	6ヶ月毎	1.測定器に付属の取扱説明書に従って保守点検する	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
黒煙測定器	1ヶ月毎	1.光電プローブ(検出部)の光電池、ランプ等の汚れ及び組付けのゆるみ等がないか点検する													
	6ヶ月毎	1.吸引ポンプの吸引量を確認するとともに吸引時間をストップウォッチで確認すること 不良の場合は分解、注油、調整を行うこと	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		2.サンプリングプローブの内部のススの付着、接続部の気密を確認すること 汚れのひどい場合は、分解清掃し、パッキンの交換を行うこと	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		3.指示計の指示特性を校正用標準紙で確認する。精度が出ない場合は検出部を 分解清掃し不良部品の交換を行うこと	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		4.空気圧調整器の制御圧の確認	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		5.ろ紙送り装置の送り作動の確認	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
オバシメーター	1ヶ月毎	1.チャンバー内の清掃を必要とする機種の場合はセル内の点検を行う													
検査用スキャンツール	1ヶ月毎	1.ファームウェア、ドライバーが更新されているか機器メーカーHPで確認する。													
保守担当者印															
保守管理責任者印															

(注) 点検記号 L: 点検良、A: 調整、△: 修理、T: 締付、×: 取替、C: 清掃、L: 給油